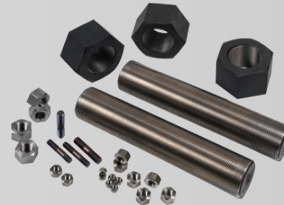


공급원 승인신청서

SHINJIN FASTENERS CO.,LTD.

THE NEW SHINJIN





**WE ALWAYS
MAKE THE BEST**

품질을 제일로 생각하는
신진화스너공업(주)는
고품질의 원자재로 국내 및 국제규격에
적합한 제품만을 고집합니다.

Contents | 목차



01 회사현황

기업개요	4
회사연혁	5
회사 조직도	6
매출현황	7
오시는 길	8



02 회사설비현황

시험 및 검사기기 보유 내역	11
품질공정도	12
제조공정도	13
생산관리 SYSTEM	14



03 납품실적

거래처 별 납품실적	16
------------	----



**04 제 증명 및
기타 증서**

사업자 등록증(본사/지점)	18
공장등록증명서	20
납세증명서	21
지방세 납세증명서	22
기업부설연구소인증서	23
ISO 9001 인증서	24
ISO 14001 인증서	24
KS 인증서	25
KEPIC 인증서	25
SJF 로고 미국상표청 등록증	25
TS 16949 인증서	25
성적서	27



05 제품소개

36

01 회사현황

기업개요

회사연혁

회사 조직도

매출현황

오시는 길



01 회사현황

기업개요



대표이사	정 한 성
설 립 일	1969년 1월 1일
주요사업	산업용 화스너 제조
주요제품	냉간단조 산업용 화스너
주 소	충남 천안시 동남구 성남면 용원4길 87-2
자 본 금	43,307 백만원
매 출 액	57,823 백만원 (2022년)

사업장현황



본사 및 공장

주 소	충남 천안시 동남구 성남면 용원4길 87-2
면 적	대지 37,240 mm ² 건평 14,856 mm ²



본사 사무동



시흥영업본부

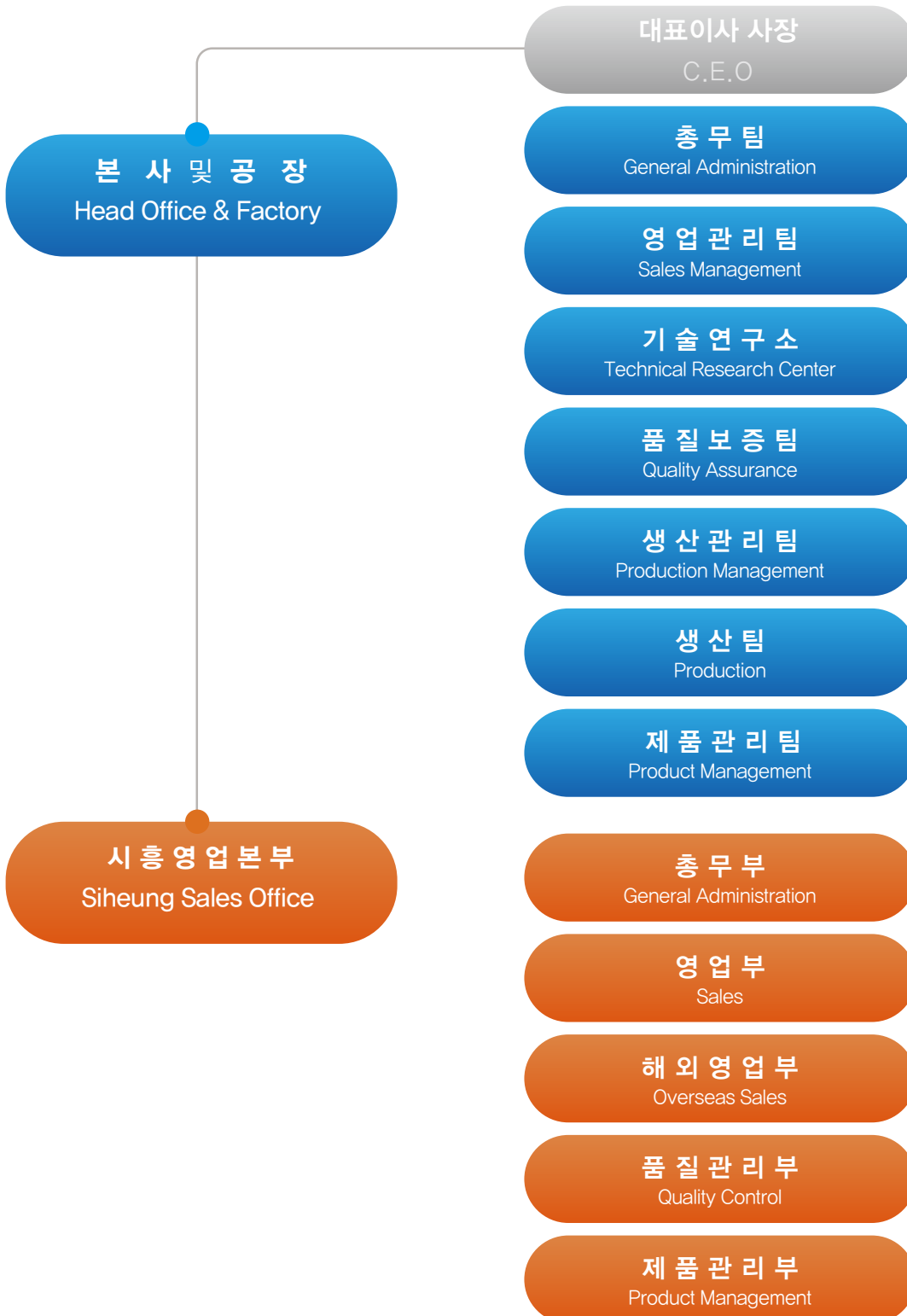
주 소	경기도 시흥시 매화산단로 112-14 (2023 이전 예정)
면 적	대지 3,273.1 mm ² 건평 2287.89 mm ²

회사연혁

- 2023.03 ● 시흥 영업본부 확장 이전
- 2022 ● 1,000만불 수출의탑 수상
- 2021 ● STS단조제품 LY(Lloyd' s) 인증취득(영국 선급)
명문장수기업 선정 (중소벤처기업부) / 700만불 수출탑 수상
- 2020 ● PED+WD 유럽압력용기 인증 취득 / STS단조제품 ABS 인증취득(미국 선급)
KOLAS 공인시험기관 인정
- 2019 ● 렌치볼트 KS인증취득, LNG선 GTT품목인증 취득
- 2018 ● 500만불 수출의탑 수상
- 2016 ● SJF 로고 미국특허청 등록
- 2015 ● 300만불 수출의탑 수상 / CE 마크 인증
- 2014 ● 모바일 신ERP 도입 (원자력 웹지원포함) / SCM 도입
기업부설연구소 설립 및 인증
- 2012 ● KEPIC (한국전력산업기술) 인증
5.18 명문 장수기업상 수상 중소기업진흥공단
- 2011 ● 5.25 삼성중공업 납품업체 등록 / 2.1 조달청 납품업체 등록
- 2010 ● 9.7 우수자본재개발 표창 국무총리상 / 7.1 공장이전 (충남 천안시)
- 2009 ● ISO 14001 환경경영시스템 인증 / 10.9 육각볼트 KS 인증
- 2007 ● 대우조선해양 납품업체 등록 / 미국 머큐리사 납품업체 등록
- 2006 ● 현대중공업 납품업체 등록
- 2004 ● ISO 9001:2000 품질시스템 인증 / 4.8 육각볼트 KS 인증
- 2003 ● 생산자동화 (POP), 재고관리 자동화 (ERP) 시스템 구축
- 2001 ● QS 9000 인증 (자동차)
- 1998 ● ISO 9002 인증
- 1991 ● 신진화스너(주) (판매법인) 설립
- 1988 ● 스테인레스 볼트 / 너트 부문 국내 최초 KS 인증
- 1986 ● 공장 신축 이전 (경기도 안산시 신길동)
- 1980 ● 스테인레스 스틸 볼트 국내 최초 개발
- 1969 ● 신진공업사 설립 (서울시 구로구 신도림동)

01 회사현황

회사 조직도



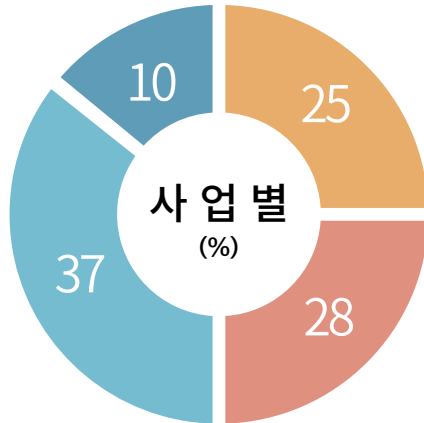
01

회사현황

매출현황

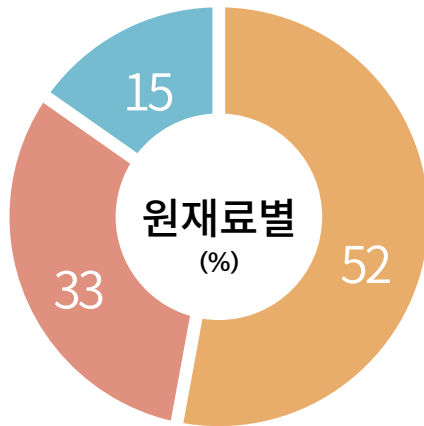
*2022년 기준

총 매출
57,823백만원



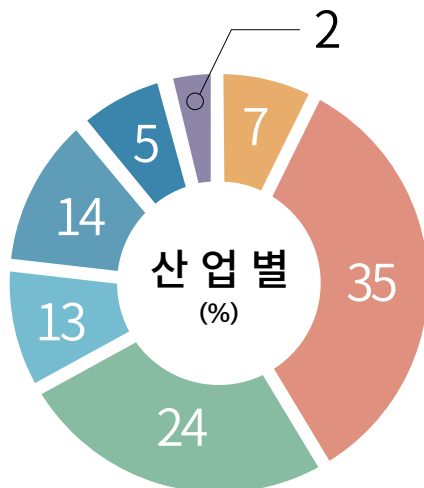
수출 내수 (유통업체)
내수 발전용

총 생산량
연간 20,000톤



합금 (alloy steel)
스테인리스 (STS304)
스테인리스 (STS316) 및 특수소재

총 매출
57,823백만원

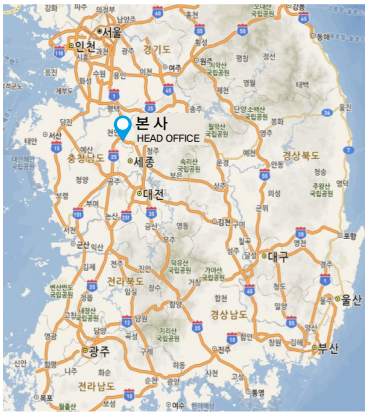


파이프라인 건설
중장비 풍력발전
해양플랜트 원자력발전
우주항공

01 회사현황

오시는 길

◆ 본 사 (공장)



· 경부고속도로 목천IC에서 5분 소요 · KTX 천안아산역에서 15분 소요 · 천안시청에서 20분 소요

KTX를 이용할 경우 : 서울역 → 천안아산역 33분 / 부산역 → 천안아산역 80분

자가용을 이용할 경우 (경부고속도로) : 서초IC → 목천IC 90분

TEL 041-629-2900 FAX 041-523-0965 www.shinjinfasteners.co.kr

◆ 지 점 (영업)



· 서울외곽순환 고속도로 시흥IC 또는 안현IC에서 10분 소요
 · 제3경인고속도로 연성IC에서 10분 소요 · KTX 광명역에서 10분 소요 · 인천국제공항에서 40분 소요

KTX를 이용할 경우 : 서울역 → 광명역 10분 / 부산역 → 광명역 140분

자가용을 이용할 경우 (서울외곽순환 고속도로) : 학익IC → 시흥요금소 30분

TEL 031-404-8427 FAX 031-404-8429

02

회사설비현황

시험 및 검사기기 보유내역

품질 공정도

제조 공정도

생산관리 SYSTEM



시험 및 검사기기 보유내역

구분	설비명	규격	보유수량
1	CHEMICAL ANALYSIS MACHINE	0.001	1
2	UNIVERSAL TESTING MACHINE	1MN, 300KN	1
3	BOLT PROOF LOAD EXTENSION METER	0 ~ 25 mm	1
4	ROCKWELL HARDNESS TESTER	100kg, 150kg	1
5	MICRO VICKERS HARDNESS TESTER	10g ~ 1000g	1
6	CHARPY IMPACT TESTER	500J	1
7	MICROSCOPE FOR METAL	X5 ~ X500	1
8	SALT SPRAY TESTING MACHINE	600 X 450 X 450	1
9	PROFILE PROJECT	X10	1
10	SURFACE ROUGHNESS TESTER	350 μm	1
11	BLACK GRANITE SURFACE PLATE	1000 x 750	1
12	CONCENTRICITY GAGE	Ø5~Ø40	1
13	TORSIONAL STRENGTH TESTER	M3 ~ M14	1
14	THREAD LIMITED RING GAGES(METRIC)	M3 ~ M36	1
15	THREAD LIMITED RING GAGES(INCH)	1/4" ~ 1 2/3"	1
16	BLOCK GAUGE	1.0 ~ 100mm	1
17	SCREW THREAD MICROMETERS	0 ~ 25mm	1
18	MOUNTING PRESS(AUTO)	Ø32	1
19	Coating Thickness gauge	0-80 (0.1 μm)	1
20	Vernier Caliper	0 ~ 200mm	1



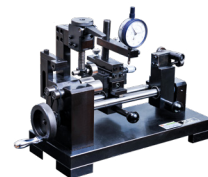
Chemical Analyzer
화학성분 분석기



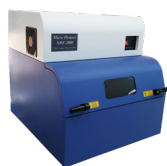
Profile Projector
투영기



Salt Spray Tester
염수 분무 측정기



Run Out Tester
동심도 측정기



Coating Thickness Tester
도금 두께 측정기



게이지

02

회사설비현황

시험 및 검사기기 보유내역



Torque Tension Tester
토크 인장 시험기



Impact Tester
충격 시험기



Tensile Strength Tester
인장력 시험기



Vickers Hardness Tester
비커스 경도기

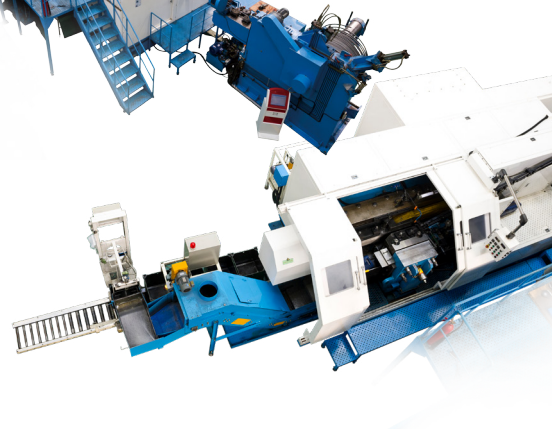
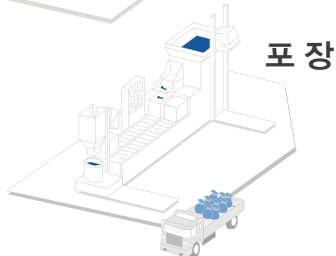
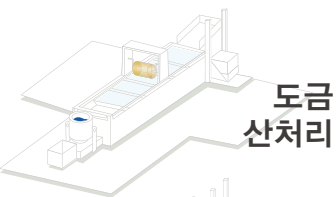
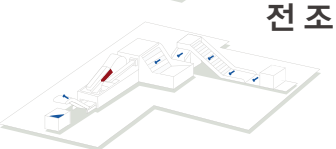
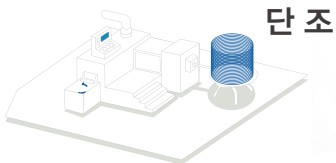
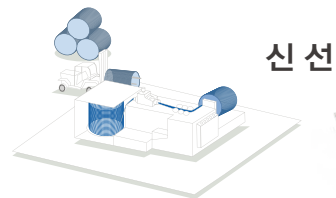
02

회사설비현황

품질 공정도

	검사주기	샘플링	담당
원재료 입고검사	1회 / lot	전 수	Q.A.
초 품 검사	금형 교환시	n=3 C=0	Q.A.
자 주 검사	2회 / hour	n=3 C=0	Operator
순 회 검사	1회 / 4 hour	n=3 C=0	Q.A.
열처리 도금 / 산처리			
수입 검사	1회 / lot	n=3 C=0	Q.A.
포 장	1회 / packing lot	n=3 C=0	Operator
출하 검사	1회 / sales lot	ISO 2859 AQL = 1.0 S-1	Q.A.

제조 공정도



◆ 제품형태 / 생산능력

볼트	
호칭경	M3 - M42
길이	10 - 2,000 mm
단조	
호칭경	max Φ65
길이	max 2,000 mm
생산 CAPA	
연간 20,000톤	

02

회사설비현황

생산관리 SYSTEM

ERP

The screenshot displays the Biz-ERP software interface. The main window shows a list of production orders with columns for NO, 구분 (Category), 수주일자 (Order Date), 수주처 (Order Source), 규격 (Specification), 수주량 (Order Qty), 단조 (Forging), 연회 (Annual), 및형 (Type), 외사취부 (Foreign Part), 건조 (Drying), 외주가공 (Outsourcing), and 포장 (Packaging). The table contains 13 rows of data, including various specifications like '산전화스나/꺾M6.0.7Px10 SJF A2 전산 산' and '렌지볼트'.

NO	구분	수주일자	수주처	규격	수주량	단조	연회	및형	외사취부	건조	외주가공	포장
1	▶	2014/03/14	산전화스나공업(꺾M6.0.7Px10 SJF A2 전산 산		25,000							
2		2014/03/17	(주)산전화스나/꺾M6.0.7Px10 SJF A2 전산 산		10,000							
3		2014/04/14	(주)동부화스나/꺾M6.0.7Px10 SJF A2 전산 산		10,000							
			소계		45,000	0	0	0	0	0	0	0
4		2014/02/17	(주)동부화스나/꺾M6.0.7Px12 SJF A2 전산 산		10,000							
5		2014/02/14	산전화스나공업(꺾M6.0.7Px12 SJF A2 전산 산		10,000	5,030						
			소계		20,000	5,030						
6		2014/03/14	산전화스나공업(꺾M6.0.7Px15 SJF A2 전산 산		15,000	14,370					2	13,350
7		2014/01/15	(주)산전화스나/꺾M6.0.7Px15 SJF A2 전산 산		10,000	10,500					0	10,500
8		2014/02/14	산전화스나공업(꺾M6.0.7Px15 SJF A2 전산 산		10,000	10,500					0	10,500
			소계		35,000	35,370					2	34,350
9		2014/01/15	(주)산전화스나/꺾M6.0.7Px20 SJF A2 전산 산		10,000	8,500					0	8,470
10		2014/04/15	산전화스나공업(꺾M6.0.7Px20 SJF A2 전산 산		10,000							
11		2014/02/14	산전화스나공업(꺾M6.0.7Px20 SJF A2 전산 산		10,000	11,000					1	11,000
			소계		30,000	19,500					0	19,470
12		2014/04/15	산전화스나공업(꺾M6.0.7Px25 SJF A2 전산 산		20,000							
13		2014/01/15	(주)산전화스나/꺾M6.0.7Px25 SJF A2 전산 산		10,000	10,490					1	0

POP (생산관리 자동화)

The screenshot displays the POP (Production Order Processing) software interface. It shows a detailed view of a production order for '렌지볼트' (Lock Bolt) with specification 'M8x1.25Px25 SJF A2 전산 산처리'. The order quantity is 11600. The interface includes fields for customer information, order details, and production status.

구분	구분명	구분값
배가동시점	배가동시간	42
배가동시점	배가동입력시간	0
분당수량	분당수량	0
양품수량	양품수량	12016
생산수량	생산수량	12016.00

03

납품실적

거래처별 납품 실적



거래처 별 납품실적

구분	거래처	아이템
1	신진화스너공업(주)/지점	STS304/316 4.8 8.8 10.9 12.9 육각볼트/너트/렌지볼트/스터드볼트
2	(주)신진화스너/부산대저	STS304/316 4.8 8.8 10.9 12.9 육각볼트/너트/렌지볼트/스터드볼트
3	유통업체	STS304/316 4.8 8.8 10.9 12.9 육각볼트/너트/렌지볼트/스터드볼트
4	(주)삼진	STS304/316 4.8 8.8 10.9 12.9 육각볼트/너트/렌지볼트/스터드볼트
5	신우강업(주)	STS304/316 4.8 8.8 10.9 12.9 육각볼트/너트/렌지볼트/스터드볼트
6	두산중공업	고장력 흑착색 볼트
7	세계주철	맨홀 고정용 볼트
8	한국도로공사	로크너트
9	대우조선해양	STS304L 칼라스터드
10	현대기계장비	고장력 다크로블랙 볼트
11	동양기계	농기계용 맞춤핀, 고장력볼트
12	삼진정밀	배관용 볼트류
13	뉴아세아조인트	트랙볼트/육각헤비너트
14	LS산전	와사취부/8.8T 백색삼가/
15	한밭메스테크	ASTM- A193 B6/B8/B8M 볼트
16	세명 ENG	배전반용 볼트
17	삼성전자	평택고덕 P1, P2, P3 PJT 공사현장

04

제증명기타증서



사업자등록증

(법인사업자)

등록번호 : 134-81-07358

법인명(단체명) : 신진화스너공업 (주)
 대표 자 : 정한성

개업년월일 : 1987년 04월 15일 법인등록번호 : 130111-0027359

사업장소재지 : 충청남도 천안시동남구 성남면 용원4길 87-2

본점소재지 : 충청남도 천안시동남구 성남면 용원4길 87-2

사업의종류 : [제조] 제조 [판매] 볼트, 너트, 냉간단조

교부사유 : 재교부

사업자단위과세 적용사업자 여부 : 여() 부()

전자세금계산서 전용메일주소 :

2014년 01월 15일

천안 세무서장

문서확인번호: 1671-5029-6709-4600



공장등록증명(신청서)

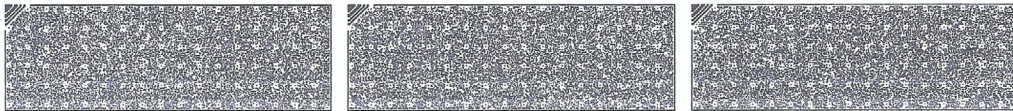
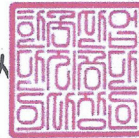
접수번호	2022122021311832001	접수일	2022.12.20	처리기간	즉시
신청인	회사명 신진화스너공업(주)	전화번호 041-629-2900			
	대표자 성명 정한성	생년월일(법인등록번호) 130111-0027359			
	대표자 주소(법인 소재지) 충청남도 천안시 동남구 성남면 용원4길 87-2				
등록 내용	공장 소재지 충청남도 천안시 동남구 성남면 용원4길 87-2	지목 공장용지	보유구분 자가 [O], 임대 []		
	공장 등록일 2010년 10월 14일	사업 시작일 1987년 04월 15일	종업원 수 남 :46 여 :4		
	공장의 업종(분류번호) 볼트 및 너트류 제조업 외 2종(25941, 25942, 25999)				
	공장 부지 면적(㎡) 24779.000	제조시설 면적(㎡) 5148.320	부대시설 면적(㎡) 6390.610		
등록 조건	조건 : 해당없음				

등록변경·중설등 기재사항 변경내용(변경 날짜 및 내용)	공장관리번호 441302008162280
--------------------------------	---------------------------

「산업집적활성화 및 공장설립에 관한 법률」 제16조제1항·제2항·제3항에 따라 위와 같이 등록된 공장임을 증명합니다.

2022년 12월 20일

한국산업단지공단이사



◆본 증명서는 인터넷으로 발급되었으며, 정부24(gov.kr)의 인터넷발급문서진위확인 메뉴를 통해 위·변조 여부를 확인할 수 있습니다.(발급일로부터 90일까지) 또한 문서하단의 바코드로도 진위확인(정부24 앱 또는 스캐너용 문서확인프로그램)을 하실 수 있습니다.

[문서번호: wJUY-ZpVq-sHUb-hFTy]

[발급일자: 2014년 07월 16일]

제 2014113554 호

기업부설연구소 인정서

1. 연구소명: 신진화스너공업(주) 기업부설연구소
[소속기업명: 신진화스너공업(주)]
2. 소재지: 충청남도 천안시 동남구 성남면 용원4길 87-2
사무동1층,2층,3층
3. 신고 연월일: 2014년 7월 14일



미래창조과학부

「기초연구진흥 및 기술개발지원에 관한 법률」 제14조,
같은 법 시행령 제16조제1항 및 제27조제1항에 따라 위와
같이 기업부설연구소로 인정합니다.



2014년 7월 16일

한국산업기술진흥협회장



BEYOND ASIAN HUB, TOWARD GLOBAL WORLD



TEST REPORT

우 13810 경기도 과천시 교육원로 98(중앙동) TEL (041)589-0010 FAX (041)589-0012

성적서번호 : TAK-2022-110982 접 수 일 자 : 2022년 08월 16일
 대 표 자 : 정한성 시험완료일자 : 2022년 08월 22일
 업 체 명 : 신진화스너공업(주)
 주 소 : 충청남도 천안시 동남구 성남면 용원4길 87-2

시 료 명 : STS 육각볼트[(A2-70) 육각볼트 M20]

시험 결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
인장강도(볼트)	N/mm ²	-	713	KS B 0241 : 2016
0.2% 영구 변형시 응력(볼트)	N/mm ²	-	556	KS B 0241 : 2016
파단 후 신장량(볼트)	mm	-	16.0	KS B 0241 : 2016
C	%	-	0.03	KS D 1652 : 2007
Si	%	-	0.38	KS D 1652 : 2007
Mn	%	-	1.90	KS D 1652 : 2007
P	%	-	0.037	KS D 1652 : 2007
S	%	-	0.001	KS D 1652 : 2007
Ni	%	-	8.11	KS D 1652 : 2007
Cr	%	-	18.01	KS D 1652 : 2007
Cu	%	-	2.04	KS D 1652 : 2007

- 용 도 : 제출용

비 고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로써 전체 제품에 대한 품질을 보증하지 않으며, 성적서의 진위확인용 홈페이지(www.ktr.or.kr) 또는 QR code로 확인 가능합니다.
 2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
 3. 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자 인쇄본/파일본은 결과치 참고용입니다.

위 성적서는 KS Q ISO/IEC 17025 및 KOLAS 인정과 관련이 없음을 밝힙니다.

Park Geun Hyeok
 작성자 : 박근혁
 Tel : 02-2092-3635

Nam Song-oh
 기술책임자 : 남종오
 Tel : 1577-0091(ARS ①-④)

2022년 08월 22일

KTR 한국화학융합시험연구원장



위변조 확인용 QR code

전자문서본은 시험결과에 대한 참고용입니다.

전자문서본(Electronic Copy)

KTR KOREA TESTING & RESEARCH INSTITUTE KTR-QP-P09-F01-02(00)

A4(210 X 297)



BEYOND ASIAN HUB, TOWARD GLOBAL WORLD

TEST REPORT

우 13810 경기도 과천시 교욱원로 98(중앙동)

TEL (041)589-0010 FAX (041)589-0012

성적서번호 : TAK-2018-120357

접 수 일 자 : 2018년 07월 31일

대 표 자 : 정한성

시험완료일자 : 2018년 08월 10일

업 체 명 : 신진화스너공업(주)

주 소 : 충청남도 천안시 동남구 성남면 용원4길 87-2

시 료 명 : 금속시편(316 A4-70 육각볼트 M16)

시험 결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
인장강도	N/mm ²	-	742	KS B 0241 : 2016
0.2% 영구 변형시 응력	N/mm ²	-	583	KS B 0241 : 2016
파단 후 신장량	mm	-	15.8	KS B 0241 : 2016
C	%	-	0.02	KS D 1652 : 2007
Si	%	-	0.48	KS D 1652 : 2007
Mn	%	-	1.39	KS D 1652 : 2007
P	%	-	0.029	KS D 1652 : 2007
S	%	-	0.003	KS D 1652 : 2007
Ni	%	-	10.09	KS D 1652 : 2007
Cr	%	-	16.71	KS D 1652 : 2007
Cu	%	-	0.37	KS D 1652 : 2007

-용 도 : 공급원승인용

- 비 고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로써 전체 제품에 대한 품질을 보증하지 않으며, 성적서의 진위확인용 홈페이지(www.ktr.or.kr) 또는 QR code로 확인 가능합니다.
 2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
 3. 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자 인쇄본/파일본은 결과치 참고용입니다.

Cheon Narae

작성자 : 천나래

Tel : 02-2092-3636

Moon Suk Park

기술책임자 : 박문석

Tel : 1577-0091(ARS ①-④)

2018년 08월 10일

KTR 한국화학융합시험연구원



위변조 확인용 QR code

BEYOND ASIAN HUB, TOWARD GLOBAL WORLD



TEST REPORT

우 13810 경기도 과천시 교육원로 98(중양동) TEL (041)589-0010 FAX (041)589-0012

성적서번호 : TAK-2022-110964 접 수 일 자 : 2022년 08월 16일
 대 표 자 : 정한성 시험완료일자 : 2022년 08월 26일
 업 체 명 : 신진화스너공업(주)
 주 소 : 충청남도 천안시 동남구 성남면 용원4길 87-2

시 료 명 : 강제볼트[4.8 육각볼트 M10]

시험 결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
인장강도	N/mm ²	-	504	KS B 0802 : 2003
항복강도(0.2% offset)	N/mm ²	-	452	KS B 0802 : 2003
경도	-	-	88 HRBW	KS B 0806 : 2000
C	%	-	0.07	KS D 1652 : 2007
P	%	-	0.016	KS D 1652 : 2007
S	%	-	0.005	KS D 1652 : 2007
B	%	-	검출안됨	KS D 1652 : 2007

- 최소검출한계 : B(0.000 2 %)
 - 인정시험 (KS B 0801 : 14A호 시험면)

- 용 도 : 제출용

비 고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로서 전체 제품에 대한 품질을 보증하지 않으며, 성적서의 진위확인은 홈페이지(www.ktr.or.kr) 또는 QR code로 확인 가능합니다.
 2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
 3. 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자 인쇄본/파일본은 결과치 참고용입니다.

Park Geun Hyeok
 작성자 : 박근혁
 Tel : 02-2092-3635

Nam Song-oh
 기술책임자 : 남종오
 Tel : 1577-0091(ARS ①-④)

2022년 08월 26일

KTR 한국화학융합시험연구원



위변조 확인용 QR code

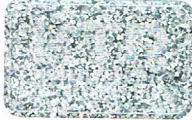
Page : 1 of 1

전자문서본은 시험결과에 대한 참고용입니다.

전자문서본(Electronic Copy)

KTR KOREA TESTING & RESEARCH INSTITUTE KTR-QP-P09-F01-02(00)

A4(210 X 297)



TEST REPORT

우 22829 인천광역시 서구 가재울로 68 (가좌동)

TEL (032)5709-700

FAX (032)575-5613

성적서번호 : TAS-002112

접수 일자 : 2016년 01월 28일

대표자 : 정한성

시험완료일자 : 2016년 02월 05일

업체명 : 신진화스너공업(주)

주소 : 충청남도 천안시 동남구 성남면 용원4길 87-2

시료명 : 금속시편 (5.8 육각볼트 M12)

시험 결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
인장강도	N/mm ²	-	554	KS B 0233 : 2005
항복강도	N/mm ²	-	468	KS B 0233 : 2005
경도	-	-	90 HRB	KS B 0233 : 2005
보증하중	-	-	이상없음	KS B 0233 : 2005(*)
C	%	-	0.20	KS D 1652 : 2007
P	%	-	0.024	KS D 1652 : 2007
S	%	-	0.007	KS D 1652 : 2007
B	%	-	0.002 7	KS D 1652 : 2007

* 강도구분 5.8, M12

* 용도 : 품질관리용

- 비고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로써 전체 제품에 대한 품질을 보증하지 않으며, 성적서의 진위확인용 홈페이지(www.ktr.or.kr) 또는 QR code로 확인 가능합니다.
 2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
 3. 이 성적서는 원본(등본 포함)만 유효하며, 사본 및 전자 인쇄본/파일본은 결과치 참고용입니다.

Park Geun Hyeok

작성자 : 박근혁
E-mail: getto123@ktr.or.kr

Han Song-oh

기술책임자 : 함종오
Tel : 1577-0091(ARS ①→④)

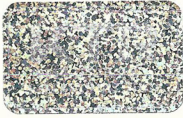
2016년 02월 05일

KTR 한국화학융합시험연구원



위변조 확인용 QR code

Page : 1 of 1



BEYOND ASIAN HUB, TOWARD GLOBAL WORLD

TEST REPORT

우 13810 경기도 과천시 교욱원로 98(중앙동)

TEL (041)589-0010 FAX (041)589-0012

성적서번호 : TAK-2018-120359

접 수 일 자 : 2018년 07월 31일

대 표 자 : 정한성

시험완료일자 : 2018년 08월 10일

업 체 명 : 신진화스너공업(주)

주 소 : 충청남도 천안시 동남구 성남면 용원4길 87-2

시 료 명 : 금속시편(8.8 육각볼트 M20)

시험결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
인장강도	N/mm ²	-	924	KS B 0802 : 2003(14A호 시험편)
항복강도	N/mm ²	-	883	KS B 0802 : 2003(14A호 시험편)
연신율	%	-	19	KS B 0802 : 2003(14A호 시험편)
단면수축률	%	-	71	KS B 0802 : 2003(14A호 시험편)
경도	-	-	26 HRC	KS B 0806 : 2000
보증하중	-	-	이상없음	KS B 0233 : 2005(*)
C	%	-	0.23	KS D 1652 : 2007
Si	%	-	0.20	KS D 1652 : 2007
P	%	-	0.008	KS D 1652 : 2007
S	%	-	0.004	KS D 1652 : 2007
Cr	%	-	0.73	KS D 1652 : 2007
B	%	-	0.0019	KS D 1652 : 2007

* 강도구분 8.8, 호칭 M20

- 용 도 : 공급원승인용

- 다음 페이지 -

Park Geun Hyeok

작성자 : 박근혁

Tel : 02-2092-3635

Moon Suk Park

기술책임자 : 박문석

Tel : 1577-0091(ARS ①-④)

2018년 08월 10일

KTR 한국화학융합시험연구원장



위변조 확인용 QR code

Page : 1 of 2

BEYOND ASIAN HUB, TOWARD GLOBAL WORLD



TEST REPORT

우 13810 경기도 과천시 교육원로 98(중앙동) TEL (041)589-0010 FAX (041)589-0012

성적서번호 : TAK-2022-110975 접 수 일 자 : 2022년 08월 16일
 대 표 자 : 정한성 시험완료일자 : 2022년 08월 26일
 업 체 명 : 신진화스너공업(주)
 주 소 : 충청남도 천안시 동남구 성남면 용원4길 87-2

시 료 명 : 강제볼트[10.9 육각볼트 M20]

시험 결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
인장강도	N/mm ²	-	1 125	KS B 0802 : 2003
항복강도(0.2% offset)	N/mm ²	-	1 077	KS B 0802 : 2003
연신율	%	-	15	KS B 0802 : 2003
단면수축률	%	-	67	KS B 0802 : 2003
경도	-	-	37 HRC	KS B 0806 : 2000
C	%	-	0.21	KS D 1652 : 2007
Mn	%	-	0.79	KS D 1652 : 2007
P	%	-	0.013	KS D 1652 : 2007
S	%	-	0.006	KS D 1652 : 2007
B	%	-	0.001 7	KS D 1652 : 2007

- 인장시험 (KS B 0801 : 14A호 시험편)

- 용 도 : 체결용

비 고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로써 전체 제품에 대한 품질을 보증하지 않으며, 성적서의 진위확인으 홈페이지(www.ktr.or.kr) 또는 QR code로 확인 가능합니다.
 2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
 3. 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자 인쇄본/파일본은 결과치 참고용입니다.

위 성적서는 KS Q ISO/IEC 17025 및 KOLAS 인정과 관련이 없음을 밝힙니다.

Park Geun Hyeok

작성자 : 박근혁
Tel : 02-2092-3635

Ham Jong-oh

기술책임자 : 함종오
Tel : 1577-0091(ARS ①-④)

2022년 08월 26일

KTR 한국화학융합시험연구원장



위변조 확인용 QR code

Page : 1 of 1

전자문서본(Electronic Copy)

KTR KOREA TESTING & RESEARCH INSTITUTE KTR-QP-P09-F01-02(00)

A4(210 X 297)

SHINJIN FASTENERS CO., LTD.

87-2 YONGWON 4-GIL, SEONGNAM-MYEON, DONGNAM-GU, CHEONAN-SI, CHUNGCHEONGNAM-DO 330-891,
REPUBLIC OF KOREA. Tel. +82 41 629 2900 Fax. +82 41 523 0965 Email: qc@bolttop.co.kr

INSPECTION CERTIFICATE EN 10204-3.1

Customer: 신진화스너공업(주)/본점/
Order-No: 1002022091500140040
Lot No: 1220926010118
Certificate No: D221206-07
Issue Date: 20221206
Description: □M16x2.0Px45 ◎SJF 10.9 전나사 육각볼트/Alloy Steels 10.9/열처리방청
Delivery quantity: 23005

Geometric properties (ISO 2859 AQL=1.0 S-1)

NO.	Characteristics	Standard (Min - Max)	Test results (Min - Max)	Samples	REJ
1	맞변거리(Width across flats)	23.65 ~ 24.0	23.7~23.81	3	0
2	머리부높이(Height of head)	9.7 ~ 10.0	9.7~9.85	3	0
3	호칭길이(Length)	44.5 ~ 45	44.59~44.81	3	0
4	바깥지름(Major dia)	15.74 ~ 15.95	15.77~15.82	3	0
5	마크(Marking)	KS SJF 10.9	합격	3	0

Chemical composition (원재료 성분분석)

Material 51B20

Heat No.	C[%]	Mn[%]	P[%]	S[%]	Si[%]	Cr[%]	Mo[%]	V[%]	Ni[%]	B[%]	Cu[%]	Ti[%]	Al[%]
SF57332	0.207	0.834	0.013	0.0038	0.219	0.783	0.	0.	0.	0.0017	0.	0.	0.

Mechanical properties (기계적 성질)

NO.	Characteristics	Standard (Min - Max)	Test results (Min - Max)	Samples	REJ
1	경도(Hardness)	HRC 33 ~ 39	35.6	1	0
2	인장강도(Tensile strength)	Min 1040 N/mm ²	1135	1	0
3	항복강도(Yiele strength)	Min 940 N/mm ²	1027	1	0

Inspection result: Samples tested conformed to all of the specifications as above.

Q.A. SIGNATORY

Prepared by ohj

SHINJIN FASTENERS CO., LTD.

87-2 YONGWON 4-GIL, SEONGNAM-MYEON, DONGNAM-GU, CHEONAN-SI, CHUNGCHONGNAM-DO 330-891,
REPUBLIC OF KOREA. Tel. +82 41 629 2900 Fax. +82 41 523 0965 Email: qc@bolttop.co.kr

INSPECTION CERTIFICATE EN 10204-3.1

Customer: 신진화스너공업(주)/지점/
Order-No: 1002022040010466
Lot No: 1220718010188
Certificate No: D221005-14
Issue Date: 20220929
Description: M20x2.5Px90 @SJF A2-70 전나사 육각볼트/Stainless Steels A2/산처리
Delivery quantity: 3500

Geometric properties (ISO 2859 AQL=1.0 S-1)

NO.	Characteristics	Standard (Min - Max)	Test results (Min - Max)	Samples	REJ
1	맞변거리(Width across flats)	29.6 ~ 30.0	29.66~29.75	3	0
2	머리부높이(Height of head)	12.3 ~ 12.6	12.49~12.51	3	0
3	호칭길이(Length)	89.5 ~ 90	89.7~89.99	3	0
4	바깥지름(Major dia)	19.71 ~ 19.95	19.77~19.86	3	0
5	마크(Marking)	KS SJF A2-70	합격	3	0

Chemical composition (원재료 성분분석)

Material STS304HC

Heat No.	C[%]	Mn[%]	P[%]	S[%]	Si[%]	Cr[%]	Mo[%]	V[%]	Ni[%]	B[%]	Cu[%]	Ti[%]	Al[%]
S50375	0.027	1.798	0.0348	0.0011	0.363	18.158	0.196	0.	8.101	0.	2.069	0.	0.

Mechanical properties (기계적 성질)

NO.	Characteristics	Standard (Min - Max)	Test results (Min - Max)	Samples	REJ
1	경도(Hardness)	-	-	1	0
2	인장강도(Tensile strength)	Min 700 N/mm ²	830	1	0
3	항복강도(Yield strength)	Min 450 N/mm ²	523	1	0

Inspection result: Samples tested conformed to all of the specifications as above.

Prepared by ohj

Q.A. SIGNATORY

SeAH CSS
147 Joohyeon-ro, Seongsan, Changwon, Gyeongnam, Korea

Steel Grade : CSS304HC
Heat No. : S49472
Size : DIAMETER 15.5 MM
Commodity : WIRE RODS

INSPECTION CERTIFICATE

Date : 2022-05-19
Cert. No. : 220519-1088
Made in Korea
Melted and poured in the Republic of Korea

Customer : SHIN JIN FASTENER CO.,LTD
Supplier : SeAH Changwon Integrated Special Steel
Purchase order No. :

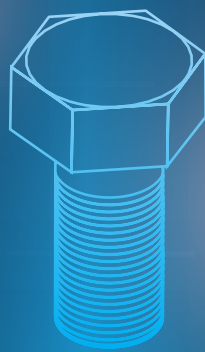
Specification(Eal/Add) : SEAHCSS
Melting Process : E.A.F. - A.O.D. - STRAND CASTING
Delivery Condition : SOLUTION TREATMENT
PICKLED

Inspection Items	Chemical Composition (wt. %)											Nonmetallic Inclusion					
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N	Y.S. (N/mm ²) 0.2%	T.S. (N/mm ²)		EL. (%)	R.A. (%)	Hardness (HB)	Grain Size	Decarburized Depth 0
Spec. Min.	0.060	1.000	2.000	0.0450	0.0300	1.000	8.000	18.000									
Spec. Max.	0.027	0.359	1.719	0.0330	0.0020	2.000	10.500	20.000	0.500	0.0800							
Ladle						1.063	8.011	18.090	0.193	0.0267							
Lot No.	Bundle No.	Weight		Inspection Items		Y.S. (N/mm ²) 0.2%	T.S. (N/mm ²)	EL. (%)	R.A. (%)	Hardness (HB)	Grain Size	Decarburized Depth 0					
		kg	lb	Min.	Max.												
B230770002	B2307700021	1,361	3,000			265.0	570.0	61.0	79.0	125.0							
B230770008	B2307700081	1,360	2,998			265.0	570.0	61.0	79.0	125.0							
B230770100	B2307701001	1,359	2,996			225.0	555.0	64.0	79.0	123.0							
B230770106	B2307701061	1,353	2,983			265.0	570.0	61.0	79.0	125.0							
B230770200	B2307702001	1,363	3,005			225.0	555.0	64.0	79.0	123.0							
B230770201	B2307702011	1,397	3,080			265.0	570.0	61.0	79.0	125.0							
B230770202	B2307702021	1,393	3,071			265.0	570.0	61.0	79.0	125.0							
B230770205	B2307702051	1,427	3,146			265.0	570.0	61.0	79.0	125.0							
B230770209	B2307702091	1,373	3,027			265.0	570.0	61.0	79.0	125.0							
B230770301	B2307703011	1,369	3,018			265.0	570.0	61.0	79.0	125.0							
TOTAL	10 coil	13,751	30,324														

<<Remarks>> EN 10204 Type 3.1 / NO REPAIR WELDING. FREE FROM MERCURY CONTAMINATION.

Certified by **S. H. Ko**
Manager of Quality Assurance Team

05
제품소개



육각볼트 | Hexagon Head Bolts



규격

소재 & 기계적 성질

범위

KS B 1002

KS B 0241 A2,A4
KS B 0233 4.8, 5.8, 8.8, 10.9

지름 M6 - M42
길이 최대 400mm

ASME B18.2.1

SAE J429 Grade 5, 8
ASTM A307 Grade A
ASTM A354 Grade BD
ASTM F593 CW 304, 316
ASTM SA-564 630
ASTM A453 660
Hastelloy UNS N10276(C276)
UNS S31803 F51
ASTM B1645 MONEL 400

지름 1/4 - 1-1/2
길이 최대 16"

DIN931

ISO898-1 Class 8.8, 10.9
ISO3506 Part1 A2-70 A4-70 A4-80

지름 M6 - M42
길이 최대 400mm

DIN933

ISO898-1 Class 8.8, 10.9
ISO3506 Part1 A2-70 A4-70 A4-80

지름 M3 - M42
길이 최대 400mm

ASME B18.2.1

ASTM A193/A193M B7
ASTM A193/A193M B8 Class 1
ASTM A193/A193M B8M Class 1
ASTM A193/A193M B8M Class 2
ASTM SA-564 630
ASTM A453 660
Hastelloy UNS N10276(C276)
UNS S31803 F51
ASTM B1645 MONEL 400

지름 3/8 - 1 1/2
길이 최대 14"

렌지 볼트 | Hex Socket Head Cap Screws



규격

KS B 1003

ASME B18.3

ISO4762 / DIN912

소재 & 기계적 성질

KS B 0233 12.9

ASTM A574
ASTM SA-564 630
ASTM A453 660
Hastelloy UNS N10276(C276)
UNS S31803 F51
ASTM B1645 MONEL 400

ISO898-1 Class 8.8, 10.9, 12.9
ISO3506-1 A2-70 A4-70 A4-80

범위

지름 M6 - M42
길이 최대 400mm

지름 1/4 - 1-1/2
길이 최대 16"

지름 M3 - M42
길이 최대 400mm

건축용 볼트 | Structural Bolts

CE



규격	소재 & 기계적 성질	범위
ASME B18.2.6	ASTM A325 Type 1 with ASTM A563, Grade DH S4 Rotational Capacity per ASTM F3125	지름 1/2 - 1-1/2 길이 최대 16"
ASME B18.2.6	ASTM A490 Type1	지름 1/2 - 1-1/2 길이 최대 16"
EN14399-3	EN14399-3, ISO898-1 Class 8.8 10.9 with EN14399-3, EN20898-2 Class 8, 10	지름 M12 - M42 길이 최대 400mm
EN14399-4	EN14399-4, ISO898-1 Class 10.9 with EN14399-4, EN20898-2 Class 10	지름 M12 - M42 길이 최대 400mm
EN15048-1	ISO898-1 Class 8.8, 10.9 with ISO4032 Class 8, 10	지름 M12 - M42 길이 최대 400mm

후렌지 볼트 | Flange Bolts



규격

ASME B18.2.1
(IFI 111)

DIN6921

소재 & 기계적 성질

SAE J429 Grade 5, 8
ASTM SA-564 630
ASTM A453 660
Hastelloy UNS N10276(C276)
UNS S31803 F51
ASTM B1645 MONEL 400

ISO898-1 Class 8.8 10.9

범위

지름: 1/4 - 1"
기장: 최대 16"

지름: M5 - M30
기장: 최대 400mm

페리 캡 볼트 | Ferry Cap Screws



규격

IFI 115

소재 & 기계적 성질

ASTM A574

범위

지름: 1/4 - 1 1/2"
기장: 최대 16"

스터드 볼트 | Studs Bolts



규격

전산 스테드

더블 엔드 스테드
DIN938 DIN939

소재 & 기계적 성질

ASTM A193/A193M B7
ASTM A193/A193M B8 Class 1
ASTM A193/A193M B8M Class 1
ASTM A193/A193M B8M Class 2

ISO3506 Part1 A2-70 A4-70 A4-80

범위

지름 1/4 - 1 1/2
길이 최대 120"지름 M8 - M30
길이 최대 1000mm

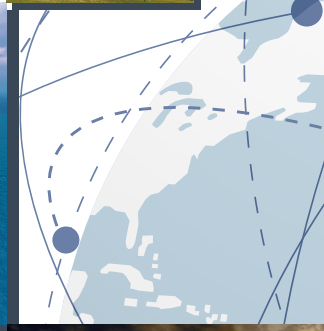
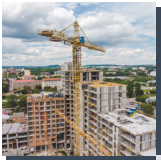
고객 도면 및 사양에 따른 주문제품
생산이 가능하며 각 용도에 맞는 다양한
화스너의 맞춤제작을 해드립니다.

다양한 제작경험
Production Experience

숙련된 기술
Technology

완벽한 생산설비
Production Facility





신진화스너공업(주) 제품은
고품질의 원자재만을 사용하여 국내 및 국제규격에 적합한
제품만을 고집하며, 조선, 풍력발전, 태양광, 원자력발전,
우주항공에 이르기까지 산업 전반에 다양하고 광범위하게
사용되고 있습니다.





신진화스너공업(주)
SHINJIN FASTENERS CO.,LTD.

본사 및 공장

충남 천안시 동남구 성남면 용원4길 87-2 (우)31246

Tel : 041-629-2900 Fax : 041-523-0965

www.shinjinfasteners.co.kr

시흥영업본부

경기도 시흥시 매화산단로 112-14 (우)14931

Tel : 031-404-8427 Fax : 031-404-8429